

**Выступление главного
конструктора ОАО «Вяземский
машиностроительный завод»**

А.Н. Макарова



Уважаемые коллеги, я бы хотел познакомить вас с продукцией нашего завода и с изменениями, которые произошли у нас в последнее время. Вяземский машиностроительный завод – крупнейший производитель оборудования для прачечных и химчисток с богатой историей (в этом году мы отметили 110 лет со дня первого упоминания о нас). Более половины этого периода мы занимаемся выпуском прачечного оборудования.

В целях дальнейшего улучшения качества продукции и повышения ее соответствия международным стандартам в середине 90-х годов мы начали технологическое перевооружение всего предприятия и освоение новых технологий производства. Для успешного функционирования предприятия необходимо также наличие современной системы управления, и работы по совершенствованию такой системы ведутся у нас постоянно. Еще одно необходимое условие – внедрение системы управления качеством, которая обеспечит постоянное повышение качества выпускаемой продукции.

В рамках технологического перевооружения производства за последние десять лет мы обновили практически весь станочный парк, и сейчас наше предприятие обладает такими уникальными технологиями, как лазерный раскрой металла, точная гибка листового металла, что особенно важно при производстве оборудования для прачечных и предприятий химчистки и многие другие. Полностью обновлен станочный парк оборудования механической обработки. Два года назад мы запустили линию порошковой окраски деталей, и сегодня мы полностью перешли на использование этой технологии. Кроме того, практически все виды технологических работ, такие как сварка, сборка машин также подверглись модернизации, и сегодня можно сказать, что по технологической оснащенности наше предприятие приблизилось к ведущим западным производителям.

На заводе создано подразделение, занимающееся разработкой новых изделий, при этом максимально изучается опыт эксплуатации как нашей продукции, так и оборудования других производителей. Сегодня мы используем самые современные технологии проектирования, для чего у нас имеются все необходимые аппаратные, программные средства, при помощи которых мы можем с высокой точностью моделировать наши изделия еще до воплощения их в металле, проводить высокоточные расчеты, позволяющие обеспечивать надежность изделий при эксплуатации. Следует сказать и о внедрении на нашем предприятии системы управления производством в целом, охватывающей все этапы жизненного цикла выпускаемых нами изделий – с момента их проектирования до момента продажи потребителю.

В результате комплексного обновления предприятия уже сегодня у нас имеются возможности создавать оборудование нового поколения, нового качества, такого как

оборудование марки «Вега». Помимо высокого качества, эти машины отличаются экономичностью (оптимальный расход воды и энергии); здесь внедрены все наши самые новые разработки, используются самые современные материалы и комплектующие.

Первые машины линейки «Вега» - стирально-отжимные автоматы серии В с жестким анкерным креплением, которые идут на смену машинам серии Л. Эти машины будут выпускаться в большой гамме загрузок – 10, 12, 15, 18, 25 и 35 кг. Особенностью этих машин является применение в них частотного привода направления вращения барабана, что позволяет существенно сэкономить расход электроэнергии и снизить нагрузки на все узлы машины. По выбору можно заказать машины в исполнении «нержавеющая сталь» либо в варианте порошковой окраски.

Подпрессоренные машины «Вязьма» с высокоскоростным отжимом выпускаются в линейке 7, 10, 15, 20, 30, 40, 60 и 100 кг. Новая линия машин барьерного типа сегодня включает модели загрузкой 20, 30, 40, 50, 100, 240 кг. Сушильные барабаны идут в гамме от 8 до 100 кг – они могут быть с автоматическим или ручным управлением, а также с реверсом или без. Высокопроизводительные машины загрузкой 50 и 100 кг выпускаются только с автоматическим управлением и реверсом.

Обновление гладильных катков началось с машин ВГ-1018 и ВГ-1218 на электрообогреве с мягкой пружинной обмоткой Springpress производства Бельгии. Следует отметить, что в каландрах «Вязьма» (ширина зоны глажения – от 1,6 до 2,2 м, диаметр нагреваемого вала 414 мм) используются транспортные ленты Nomex. Большие сушильно-гладильные каландры с паровым или электрическим нагревом производятся с шириной рабочей поверхности от 2,5 до 3,0 м и диаметром нагреваемого вала 800 мм. Их производительность составляет от 90 до 180 кг белья в час. С 2007 года каландры выпускаются в варианте с компьютерным управлением (10 программ глажения).

Произошло обновление и в серии многовалковых гладильных каландров. Сегодня выпускаются двух- или трехвалковые каландры на паровом нагреве с шириной рабочей поверхности 2,8 или 3,0 м производительностью от 260 до 360 кг белья в час.

И несколько слов об оборудовании химической чистки: сегодня мы производим машины химической чистки с полностью компьютеризированным управлением загрузкой 8, 10, 12, 16 и 22 кг, основные узлы и компоненты которых изготовлены из высококачественной нержавеющей стали. Эти машины выпускаются на электрическом и паровом нагреве и имеют большое количество опций. В зависимости от специализации предприятия (сильнозагрязненная спецодежда, химчистка кожи и т.д.) возможно изготовление машин по спецзаказу: их конструкция будет выполнена под вашу специализацию (дистиллятор, ловушки, фильтры и т.д.). Кроме того, совместно с итальянским заводом FIMAS выпускается полная линейка отделочного оборудования для предприятий химчистки.

Напоминаю, что любую дополнительную информацию вы можете получить на нашем Интернет-сайте www.vyazma.su, а также пообщавшись с нашими специалистами в ходе специализированных выставок, в которых мы обязательно принимаем участие. Спасибо за внимание.